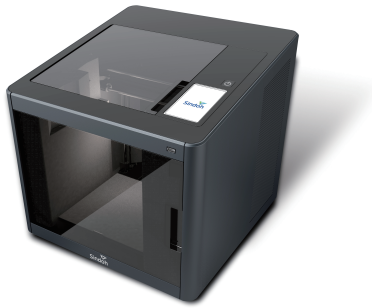
Sindoh
3dprinter.sindoh.com

DP200 Series

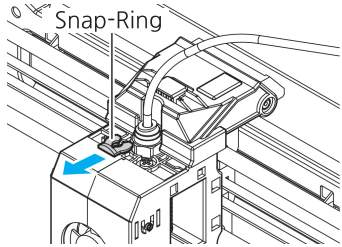
Nozzle Unit Replacement
更换喷嘴单元
노즐 교체 수순서



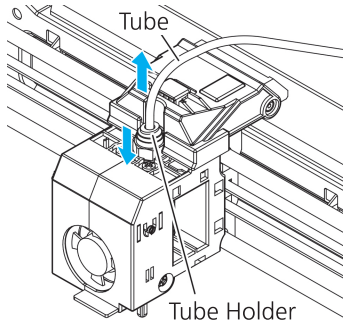
■ Methods of Detaching Nozzle/喷嘴单元分离方法/노즐부 분리 방법

Initiate **"Cartridge-Unload"** in the UI Initiate detaching process ONLY after power of machine is turned OFF, and after all power cables are disconnected.
用户界面中，执行“料盒一卸载”动作，结束后请务必关掉电源。
并在拔下机器电源线的状态下进行以下操作。
UI에서 **'카트리지 - 언로드'** 동작을 완료하고 반드시 기기 전원을 Off, 전원코드를 본체에서 분리한 상태에서 시행해 주십시오.

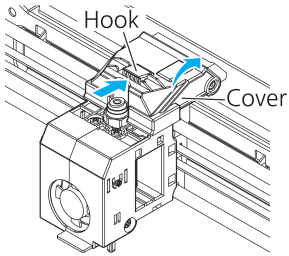
1 Remove Snap-Ring.
拆除卡扣。
스냅링을 빼냅니다.



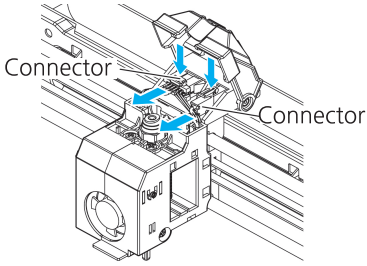
2 Press the tube holder and pull the tube to remove.
向下按住软管卡环的同时将软管向上拔出。
튜브 홀더를 누르고 튜브를 위로 당겨 제거합니다.

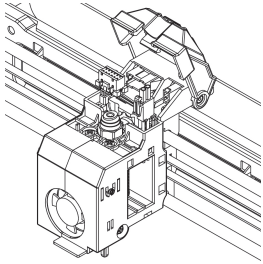


3 Push the hook on the top, and lift open the cover.
用手推上面的挂钩，将上盖提起。
윗면의 후크를 밀고, 커버를 들어 올려 엽니다.

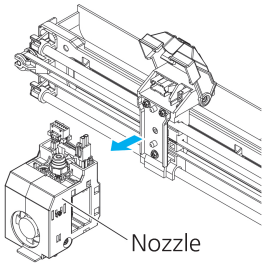


4 Push the 2 hooks on the harness connector to disengage the connector.
按着2个电线连接器的挂钩，拔出电线。
하네스 커넥터 2개소의 후크를 눌러 커넥터를 해제합니다.





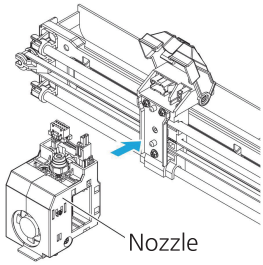
5 Pull the nozzle component to detach.
将喷嘴单元拉出。
노즐부를 잡아당겨 분리합니다.



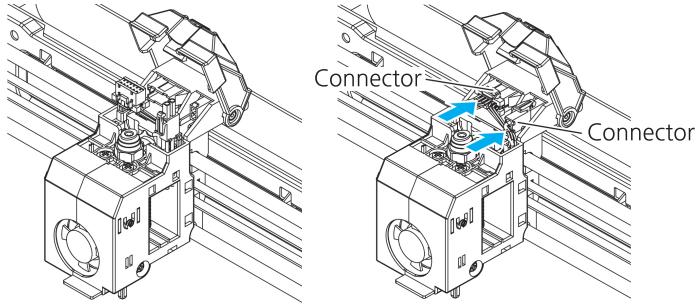
■ Assembling the Nozzle/喷嘴单元组装方法/노즐부 조립 방법

Initiate process ONLY after power of machine is turned OFF, and after all power cables are disconnected.
务必关掉电源，并在拔下电源线的状态下进行以下操作。
반드시 기기 전원을 Off, 전원 코드를 본체에서 분리한 상태에서 작업을 시행해 주십시오.

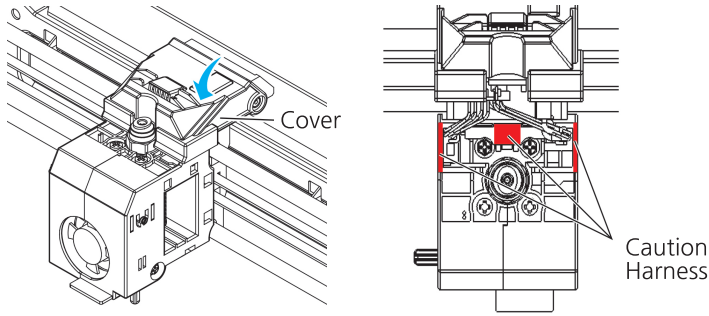
1 With the cover lifted up attach the nozzle.
The Nozzle will attach with power of the magnets, granting this please check the condition of the attachment.
在将上盖开启的状态下组装喷嘴单元。
喷嘴单元的磁铁引力使接触面贴合，
组装完成后上下摇晃来确认贴合状态。
커버를 위로 올린 상태에서 노즐부를 조립합니다.
노즐부 자석의 힘으로 면에 밀착이 되나, 조립 후 노즐을 위 아래로 흔들어 완전 밀착 여부를 확인합니다.



2 Insert the 2 connectors. For complete connection please keep in mind of the **"CLICK"** sound.
将电线插入2个对应的连接器，听到咔哒的声音，确认连接完成。
커넥터 2개소를 삽입하여, 완전 조립 여부를 **"딸깍"** 소리로 확인합니다.

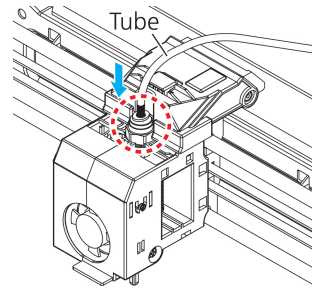


3 Push the cover down. For complete connection please keep in mind of the **"CLICK"** sound.
向下按上盖，听到咔哒的声音，组装完成。
커버를 아래로 눌러 조립하고, 완전 조립 여부를 **"딸깍"** 소리로 확인합니다.

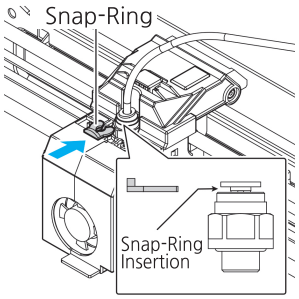


⚠	Please be careful not to position the harness near the left, right and center section of the cover.The harness can get caught in between covers when closing. 请注意左右侧及中央部不要放置电线。组装上盖时，可能会导致夹线。 좌우측 커버와 중앙부에 하네스가 위치하지 않도록 주의하여 주십시오. 커버 조립시 하네스가 끼일 수 있습니다.

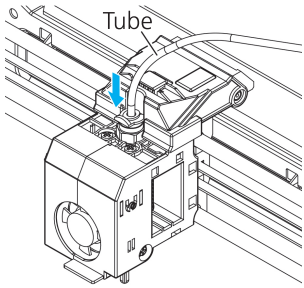
4 Insert Tube. Approx. 50mm of the tube is inserted. Push the tube in until the black indicator is unable to be seen.
插入软管。软管插入约50㎜。
请将软管插入至软管上黑色表示部下方为止。
튜브를 삽입합니다. 튜브는 약 50mm가 삽입됩니다.
튜브의 검은색 표시부 아래의 튜브가 보이지 않을 때까지 끝까지 밀어 넣어 주십시오.



5 Slightly lifting the tube insert the Snap-Ring.
Insert the Snap-Ring in between the Fitting and Holder.
稍微提起软管后扣上卡扣。
卡扣扣在图示位置的空隙中。
튜브를 약간 당겨 들어올린 후 스냅링을 삽입합니다.
스냅링은 피팅과 홀더의 사이에 집어 넣습니다.

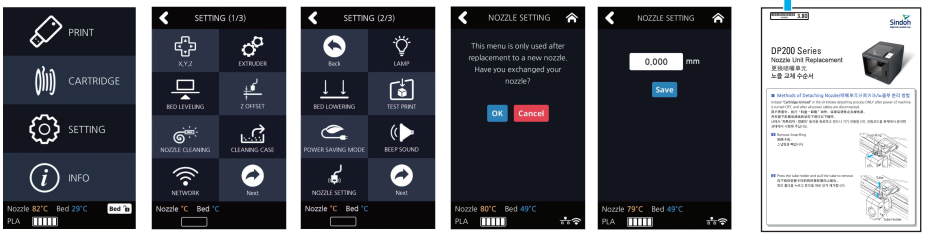


6 Finally, push tube til the end and verify the insertion
Approximately 1.5mm can be additionally inserted.
最后将软管插到喷嘴底部。
还可以插入约1. 5mm。
튜브를 눌러 끝까지 삽입되는 것을 확인합니다.
약 1.5mm 추가 삽입됩니다.



7 **Insert the numbers on the top right side of the CRU replacement order label.**
Under **"Settings - Nozzle Settings"**menu in the UI, insert and save.
请输入CRU(顾客交换单元)作业顺序书右上端标签中记录的数值。
在用户界面“设置–更换喷嘴单元”菜单下输入数值并保存。
CRU 교체수순서의 우측 상단 라벨에 적힌 숫자를 입력합니다.
UI에서 **"설정 - 노즐 설정"** 메뉴에서 입력 후 저장합니다.

ex) 3.80(Label) → Input 3.80



8 Use the command **"Cartridge - Load"** in the UI to finish the cartridge load process.
※ For the process of cartridge load please refer to the "UI Menu Functions Description" of the user manual.
通过用户界面“料盒–装载”命令完成料盒装载作业。
※ 料盒装载作业请参照用户指南‘用户界面菜单功能说明’。
UI에서 **"카트리지 - 로드"** 명령을 통해 카트리지 로드 작업을 완료합니다.
※ 사용설명서의 'UI 메뉴 기능 설명'을 참고.

(RDP14199)